

# SCHEDE AIA

Scheda A					
IDENTIFICAZIONE DELL'IMPIANTO					
<b>Denominazione e sede dell'impianto:</b> Sebiplast s.r.l.					
<b>Numero REA:</b>					
Comune	Sissa Trecasali	Cod	M325	Prov	PR
Frazione o località	San Quirico	Via e numero civico	P.le Zuccherificio, 1		
Telefono	0521-377111	Fax	0521-878793	E-mail	
Coordinate	10° 26' 20"	E	45° 55' 25"	N	

Gestore dell'impianto					
Nome	Vittorio	Cognome	Folla	Nato a	Milano
Prov.	MI	il	27/04/1957	Residente a	Milano
Prov.	BO	Via e numero civico	Via degli Agresti, 6	Telefono	
Fax		E-mail	infofoef@legalmail.it	Cell. (facoltativo)	

Referente IPPC					
Nome	Vittorio	Cognome	Folla	Telefono	051-6564411
Fax	051-6564490	E-mail			
Cell. (facoltativo)		Indirizzo ufficio (se diverso da quello dell'impianto)	Comune	Bologna	
Prov.	BO	Via e numero civico	Via degli Agresti, 6		

Sede legale (società madre)					
La sede dell'impianto coincide con la sede legale?		La sede legale (Soc. Madre) è in territorio Italiano?			
Comune	Bologna	Cod	A944	Prov.	BO
Frazione o località	-	Via e n. civico	Via degli Agresti, 6	Telefono	051-6564411
Partita IVA e C.F.	03050051204	N. Iscrizione al registro imprese c/o la C.C.I.A.A.	BO-487750		

Responsabile legale della Società madre					
Nome	Guglielmo	Cognome	Ferrari	nato a	Bologna
Prov.	BO	il	25/03/1988		
Residente	Bologna	Prov.	BO	Via e n. civico	Via degli Agresti, 6
Telefono	051-6564411	Fax	051-6564490	E-mail	
Cell. (facoltativo)					

Scheda A		
IDENTIFICAZIONE DELL'ATTIVITA'		
<b>Tab. A.</b>	L'attività rientra nell'allegato 1 della direttiva 96/61/CE? SI	
	Denominazione dell'attività	
Codice IPPC		Industria chimica fabbricazione di prodotti chimici organici in particolare materie prime plastiche (polimeri)
4.1 h)	Classificazione IPPC	
Codice NOSE-P	Classificazione NOSE-P	Fabbricazione di prodotti organici (Industria chimica)
105.09		
Codice NACE	Classificazione NACE	lavorazione di prodotti chimici
24		
Codice ISTAT	Classificazione ISTAT	

### NOTE SULLE ATTIVITA' ACCESSORIE

Superficie totale	33.373,00	m <sup>2</sup>
Superficie coperta	13.164,00	m <sup>2</sup>
Superficie scoperta impermeabilizzata	17.048,00	m <sup>2</sup>
Numero totale addetti	50,00	

Turni di lavoro	1 dalle	06.00	alle	14.00
	2 dalle	14.00	alle	22.00
	3 dalle	22.00	alle	06.00
	4 dalle		alle	

L'azienda si avvale di testisti?	SI											
Numero totale di addetti stagionali	NO											
Periodicità utilizzo lavoratori stagionali	-											
Gen	Feb	Mar	Apr	Mag	Giu	Lug	Ago	Set	Ott	Nov	Dic	

Periodicità dell'attività:	Tutto l'anno											
Se no specificare i mesi di attività												
Gen	Feb	Mar	Apr	Mag	Giu	Lug	Ago	Set	Ott	Nov	Dic	

Periodicità settimanale							
Lun	Mar	Mer	Gio	Ven	Sab	Dom	
X	X	X	X	X	X	X	X

Anno di inizio dell'attività: 2018



## Scheda C

## SEZIONE MATERIE PRIME E DI SERVIZIO/AUSILIARIE

Tab. C.1 - Materie Prime

N. Progressivo	Tipo di materia prima (nome commerciale)	Località di provenienza	Quantità annua (t/anno - m <sup>3</sup> /anno)	Scheda di sicurezza	Numero CAS	Frase di rischio	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi
1	Glicerolo	Italia/UE/extra UE	26.000,00	Archivate presso lo stabilimento	56-81-5	no obbligo classificazione	Liquido	serbatoio	Base	UNIT 900; UNIT 100
2	Sodio fosfato monobasico idrato	UE	148,62	Archivate presso lo stabilimento	10049-21-5	no obbligo classificazione	solido	big-bag	Additivo	UNIT 600; UNIT 100
3	Potassio fosfato bibasico	UE	180,86	Archivate presso lo stabilimento	7758-11-4	no obbligo classificazione	solido	big-bag	Additivo	UNIT 600; UNIT 100
4	Magnesio solfato eptaidrato	UE	32,36	Archivate presso lo stabilimento	10034-99-8	no obbligo classificazione	solido	big-bag	Additivo	UNIT 600; UNIT 100
5	Ammonio solfato	UE	64,59	Archivate presso lo stabilimento	7783-20-2	H315;H319; H335	solido	big-bag	Additivo	UNIT 600; UNIT 100
6	Ammoniacca soluzione 30%	UE	1.296,59	Archivate presso lo stabilimento	1336-21-6	H314;H318;H400;H302; H335	liquido	serbatoio	Additivo	UNIT 600; UNIT 200
7	Iodossido di sodio soluzione 50%	UE	1.922,64	Archivate presso lo stabilimento	1310-73-2	H290;H314; H318	liquido	serbatoio	Additivo	UNIT 600; UNIT 100
8	Antischiuma	UE	80,31	Archivate presso lo stabilimento		no obbligo classificazione	liquido	cubitainer	Additivo	UNIT 600; UNIT 200
9	Acido cloridrico soluzione 30%	UE	25,72	Archivate presso lo stabilimento	7647-01-0	H290; H314;H335	liquido	cubitainer	Additivo	UNIT 600; UNIT 100
10	Acido solforico soluzione 96%	UE	872,30	Archivate presso lo stabilimento	7664-93-9	H290;H314	liquido	serbatoio	Additivo	UNIT 600; UNIT 200
11	SDS	UE	237,04	Archivate presso lo stabilimento	151-21-3	H228;H302;H332;H315;H318; H335;H412	solido	serbatoio	Additivo	UNIT 600; UNIT 100
12	Perossido di idrogeno soluzione 35%	UE	13.422,22	Archivate presso lo stabilimento	7722-84-1	H318;H302;H315;H335; H412	liquido	serbatoio	Additivo	UNIT 600; UNIT 100
13	Acido nitrico 65%	UE	31,04	Archivate presso lo stabilimento	7697-37-2	H272;H331; H290;H314; H318	liquido	cubitainer	Additivo	UNIT 600; UNIT 200
14	Trace elements	UE	37,93	Archivate presso lo stabilimento			solido	big-bag	Additivo	UNIT 600; UNIT 200
15	Azoto	UE	600,00	Archivate presso lo stabilimento	007727-37-9	H280	Liquido	Serbatoio	Additivo	UNIT 800; UNIT 400; UNIT 300

Tab. C.2 - Logistica di approvvigionamento delle materie prime							
N. Progressivo	Tipo di materia prima	Esterno all'impianto			Interno all'impianto		
		Mezzo di trasporto o tipo di approvvigionamento	Frequenza dei movimenti		Mezzo di trasporto	Frequenza dei movimenti	Riferimento emissioni Scheda E Diffuse - Fuggitive
1	Glicerolo	Autotreno	1.040	Stimata Calcolata X	TUBAZIONE CON POMPAGGIO	Stimata Calcolata	E.5_001, E.5_002, E.5_003, E.5_004
2	Sodio fosfato monobasico	Motrice	15	Stimata Calcolata X	MULETTO	Stimata Calcolata	-
3	Potassio fosfato bibasico	Motrice	18	Stimata Calcolata X	MULETTO	Stimata Calcolata	-
4	Magnesio solfato eptaidrato	autocarro	16	Stimata Calcolata X	MULETTO	Stimata Calcolata	-
5	Ammonio solfato	autocarro	32	Stimata Calcolata X	MULETTO	Stimata Calcolata	-
6	Ammoniaca soluzione 30%	Autotreno	54	Stimata Calcolata X	TUBAZIONE CON POMPAGGIO	Stimata Calcolata	E.5_005
7	Iodrossido di sodio soluzione 50%	Autotreno	80	Stimata Calcolata X	TUBAZIONE CON POMPAGGIO	Stimata Calcolata	E.5_006
8	Antischiuma	autocarro	16	Stimata Calcolata X	MULETTO	Stimata Calcolata	-
9	Acido cloridrico soluzione 30%	autocarro	13	Stimata Calcolata X	MULETTO	Stimata Calcolata	-
10	Acido solforico soluzione 96%	Autotreno	36	Stimata Calcolata X	TUBAZIONE CON POMPAGGIO	Stimata Calcolata	E.5_008
11	SDS	Autotreno	9	Stimata Calcolata X	TUBAZIONE CON POMPAGGIO	Stimata Calcolata	-
12	Perossido di idrogeno soluzione 35%	Autotreno	559	Stimata Calcolata X	TUBAZIONE CON POMPAGGIO	Stimata Calcolata	E.5_007
13	Acido nitrico 65%	autocarro	16	Stimata Calcolata X	MULETTO	Stimata Calcolata	-
14	Trace elements	motrice	4	Stimata Calcolata X	MULETTO	Stimata Calcolata	-
15	Azoto	Cisterna	70	Stimata Calcolata X	TUBAZIONE IN PRESSIONE	Stimata Calcolata	-

Tab. C.3

N. Progressivo	Emissioni in atmosfera				Emissioni liquide				Rumore				Rifiuti			
	Emissioni in aria		Sistema di contenimento		Emissioni idriche		Sistema di contenimento		Emissioni sonore		Sistema di contenimento		Rifiuti prodotti		Sistema di contenimento	
	(SI/NO)	Se Si Rif. Scheda compilata	(SI/NO)	Se Si Rif. Scheda compilata	(SI/NO)	Se Si Rif. Scheda compilata	(SI/NO)	Se Si Rif. Scheda compilata	(SI/NO)	Se Si Rif. Scheda compilata	(SI/NO)	Se Si Rif. Scheda compilata	(SI/NO)	Se Si Rif. Scheda compilata	(SI/NO)	Se Si Rif. Scheda compilata
1	SI	E.5 (E.5_001-2-3-4)	NO		NO	-	NO	-	NO	-	NO	-	NO			
2	SI	E.1 (E.1_001)	SI	E.3.1	NO	-	NO	-	NO	-	NO	-	SI	Tabella I	SI	Tabella I
3	SI	E.1 (E.1_001)	SI	E.3.1	NO	-	NO	-	NO	-	NO	-	SI	Tabella I	SI	Tabella I
4	SI	E.1 (E.1_001)	SI	E.3.1	NO	-	NO	-	NO	-	NO	-	SI	Tabella I	SI	Tabella I
5	SI	E.1 (E.1_001)	SI	E.3.1	NO	-	NO	-	NO	-	NO	-	SI	Tabella I	SI	Tabella I
6	SI	E.5 (E.5_005)	SI	E.3.1	NO	-	NO	-	NO	-	NO	-	NO			
7	SI	E.5 (E.5_006)	SI	E.3.1	NO	-	NO	-	NO	-	NO	-	NO			
8	SI	E.1 (E.1_001)	SI	E.3.1	NO	-	NO	-	NO	-	NO	-	NO			
9	SI	E.1 (E.1_001)	SI	E.3.1	NO	-	NO	-	NO	-	NO	-	NO			
10	SI	E.5 (E.5_008)	SI	E.3.1	NO	-	NO	-	NO	-	NO	-	NO			
11	SI	E.1 (E.1_001)	SI	E.3.1	NO	-	NO	-	NO	-	NO	-	NO			
12	SI	E.5 (E.5_007)	SI	E.3.1	NO	-	NO	-	NO	-	NO	-	NO			
13	SI	E.1 (E.1_001)	SI	E.3.1	NO	-	NO	-	NO	-	NO	-	NO			
14	SI	E.1 (E.1_001)	SI	E.3.1	NO	-	NO	-	NO	-	NO	-	SI			
15	SI	E.1 (E.1_002-5)	SI	E.3.2	NO	-	-	-	NO	-	NO	-	NO			

**Tab. C.4 Descrizione e caratteristiche degli imballaggi**

Tipologia			Quantità		Materia prima di provenienza	Riferimento Scheda I
N. Progressivo	Tipo di materia prima (nome commerciale)	Descrizione	t/anno	m <sup>3</sup> /anno		
1	Glicerolo	Serbatoio	0		materia prima UNIT 600	
2	Sodio fosfato monobasico idrato	big-bag	0,59		Prodotti chimici di processo - UNIT 600	1.2
3	Potassio fosfato bibasico	big-bag	0,72		Prodotti chimici di processo - UNIT 600	1.2
4	Magnesio solfato eptaidrato	big-bag	0,13		Prodotti chimici di processo - UNIT 600	1.2
5	Ammonio solfato	big-bag	0,26		Prodotti chimici di processo - UNIT 600	1.2
6	Ammoniaca soluzione 30%	serbatoio	0		Prodotti chimici di processo - UNIT 600	
7	Idrossido di sodio soluzione 50%	serbatoio	0		Prodotti chimici di processo - UNIT 600	
8	Antischiuma	cubitainer	0,00		Prodotti chimici di processo - UNIT 600	
9	Acido cloridrico soluzione 30%	cubitainer	0		Prodotti chimici di processo - UNIT 600	
10	Acido solforico soluzione 96%	serbatoio	0		Prodotti chimici di processo - UNIT 600	
11	SDS	big-bag	0,95		Prodotti chimici di processo - UNIT 600	1.2
12	Perossido di idrogeno soluzione 35%	serbatoio	0		Prodotti chimici di processo - UNIT 600	
13	Acido nitrico 70%	cubitainer	0		Prodotti chimici di processo - UNIT 600	
14	Trace elements	big-bag	0,15		Prodotti chimici di processo - UNIT 600	1.2
15	Azoto	Serbatoio	0		Prodotti chimici di processo - UNIT 800	



Tab. D 3 - Tipo di prodotto

PHA

Tipo di prodotto come da Tab. D1 (Allegato 4.1, 4.2...)

Fase/Reparto	Emissioni in atmosfera				Emissioni liquide				Rumore				Rifiuti			
	Emissioni in aria		Sistema di contenimento		Emissioni idriche		Sistema di contenimento		Emissioni sonore		Sistema di contenimento		Rifiuti prodotti		Sistema di smaltimento / recupero	
	(SI/NO)	Se Si Rif. Scheda compilata	(SI/NO)	Se Si Rif. Scheda compilata	(SI/NO)	Se Si Rif. Scheda compilata	(SI/NO)	Se Si Rif. Scheda compilata	(SI/NO)	Se Si Rif. Scheda compilata	(SI/NO)	Se Si Rif. Scheda compilata	(SI/NO)	Se Si Rif. Scheda compilata	(SI/NO)	Se Si Rif. Scheda compilata
UNIT200	SI	E.1_001	SI	Scrubber	SI	G.1.2	SI	SADAM	SI	H	SI	H	NO	-	-	-
UNIT800	SI	E.1_002	SI	confezionamento	NO	-	NO	-	SI	H	SI	H	NO	-	-	-
UNIT700	SI	E.1_003	NO	centrale termica	SI	G.1.2	SI	SADAM	NO	-	-	-	-	-	-	-
UNIT700	SI	E.1_004	NO	centrale termica	SI	G.1.2	SI	SADAM	NO	-	-	-	-	-	-	-
UNIT400	SI	E.1_005	SI	caldaia spray drier	SI	G.1.2	SI	SADAM	SI	H	SI	H	NO	-	-	-
UNIT800	SI	E.1_101	NO	gruppo elettrogeno	NO	-	NO	-	SI	H	NO	H	NO	-	-	-
UNIT800	SI	E.1_102	NO	caldaia riscaldamento locali	SI	G.1.2	SI	SADAM	NO	-	NO	-	SI	I	-	-
UNIT800	SI	E.1_103	NO	motopompa gruppo pressurizzazione antincendio	NO	-	NO	-	SI	H	NO	-	NO	-	-	-
UNIT400	SI	E.1_104	NO	sfiato spray drier	SI	G.1.2	SI	SADAM	NO	-	NO	-	NO	-	-	-
UNIT900	SI	E.5_001, 2,3,4	NO	serbatoi glicerolo	NO	-	-	-	-	-	NO	-	NO	-	-	-
UNIT600	SI	E.5_005	NO	ammoniacca	NO	-	-	-	-	-	NO	-	NO	-	-	-
UNIT600	SI	E.5_006	NO	Idrossido di sodio	NO	-	-	-	-	-	NO	-	NO	-	-	-
UNIT600	SI	E.5_007	NO	Perossido di idrogeno	NO	-	-	-	-	-	NO	-	NO	-	-	-
UNIT600	SI	E.5_008	NO	acido solforico	NO	-	-	-	-	-	NO	-	NO	-	-	-
UNIT600	SI	E.5_009	NO	SDS	NO	-	-	-	-	-	NO	-	NO	-	-	-

**Scheda E**  
**EMISSIONE IN ATMOSFERA**

Tab. E.1.1 - Emissioni convogliate in atmosfera

1. Materie Prime

2. Fase/reparto

3. Prodotto/intermedio

UNIT 300

UNIT 800

UNIT 300

UNIT 300

UNIT 300

UNIT 500

UNIT 800

UNIT 300

Caratteristiche delle emissioni									
Sigla dei condotti (punti di scarico)	E.1_001	E.1_002	E.1_003	E.1_004	E.1_005	E.1_101	E.1_102	E.1_103	E.1_104
	SCRUBBER	FILTRO A MANICHE	CALDAIA VAPORE 1	CALDAIA VAPORE 2	CALDAIA SPRAY DRIER	gruppo elettrogeno di emergenza	caldaia riscaldamento locali	motopompa gruppo pressurizzazione e antincendio	sfiato spray drier
Portata misurata media (Nm <sup>3</sup> /h)	34.000	3000	6082	6082	7867				75
Portata massima (Nm <sup>3</sup> /h)	34.000	3000	6082	6082	7867				150
Temperatura (°C)	Ambiente	Ambiente	120	120	260				
Inquinanti (mg/Nm <sup>3</sup> )									
SOV (COT)	20								
Materiale particolare	10	10							
Ammoniaca	5								
Acido Solforico	5								
sostanze alcaline (Na2O)	50								
CO			100	100	100				
NOx			100	100	100				
Sistemi di contenimento delle emissioni.	Scrubber	filtro a maniche	NO	NO	NO				
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.)	NO	NO	NO	NO	NO				
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	24 h - 330 gg	24 h - 330 gg	24 h - 330 gg*	24 h - 330 gg*	24 h - 330 gg				24 h - 330 gg
Durata Giorni/settimana	7	7	7	7	7				7
Velocità dell'effluente (m/s)	24,55	11,80	7,11	7,11	7,73				
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	21	10	12	12	31				
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	N.A.	2	4	4	2				
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m <sup>2</sup> )	0,3847	0,07	0,24	0,24	0,28				
Coordinate geografiche Coordinate secondo sistema WGS 84	WGS 84 44,925506 N 10,300890 E	WGS 84 44,924562 N 10,301661 E	WGS 84 44,925554 N 10,301940 E	WGS 84 44,925554 N 10,301940 E	WGS 84 44,924724 N 10,301728 E				

\* impianti utilizzati in alternanza o in contemporanea a portata ridotta

Tab. E.2.1 - Macchine convogliate in atmosfera

Macchine convogliate in atmosfera all'emissione denominata E.1_001								
Sigla di identificazione	M1		M2		M3		M4	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	P-100-SKI-001		P-100-T-001		P-100-T-002		P-100-T-003	
Funzione macchina/e	Dosatore dei Sali minerali solidi		Stoccaggio feedstock		Serbatoio feedstock acidificato		Serbatoio stoccaggio soluzione	
Portata aeriforme (Nm <sup>3</sup> /h)								
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente		Ambiente		Ambiente		Ambiente	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24		24		24		24	
Inquinante	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E
SOV (COT)		2		6		6		2
Materiale particolare		9		1		1		1
Ammoniaca		1		1		1		5
Acido Solforico		5		1		10		5
sostanze alcaline (Na2O)		5		1		1		3

Tab. E.2.1 - Macchine convogliate in atmosfera

Macchine convogliate in atmosfera all'emissione denominata E.1_001								
Sigla di identificazione	M5		M6		M7		M8	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	P-100-T-004		P-100-T-005		P-100-T-006		P-200-C-001	
Funzione macchina/e	Deissolvente della soluzione		Serbatoio feedstock sterilizzato		Serbatoio soluzione minerale		Scrubber	
Portata aeriforme (Nm <sup>3</sup> /h)								
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente		Ambiente		Ambiente		Ambiente	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24		24		24		24	
Inquinante	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E
SOV (COT)		2		5		2		1
Materiale particolare		1		1		1		1
Ammoniaca		1		1		5		1
Acido Solforico		5		1		1		1
sostanze alcaline (Na2O)		6		1		1		2

Tab. E.2.1 - Macchine convogliate in atmosfera

Macchine convogliate in atmosfera all'emissione denominata E.1_001								
Sigla di identificazione	M9		M10		M11		M12	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	P-200-CM-001 A/B		P-200-CM-002 A/B		P-200-CM-003 A/B		P-200-F-001 A-J	
Funzione macchina/e	Fermentatore vegetativo		Fermentatore vegetativo		Fermentatore vegetativo		P-300-DEC-001 - serbatoio	
Portata aeriforme (Nm <sup>3</sup> /h)								
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente		Ambiente		Ambiente		Ambiente	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24		24		24		24	
Inquinante	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E
SOV (COT)		1		1		1		10
Materiale particolare		1		1		1		1
Ammoniaca		1		1		1		3
Acido Solforico		3		3		3		3
sostanze alcaline (Na2O)		1		1		1		1

Tab. E.2.1 - Macchine convogliate in atmosfera

Macchine convogliate in atmosfera all'emissione denominata E.1_001								
Sigla di identificazione	M13		M14		M15		M16	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	P-200-T-001 AB		P-300-RE-001		P-300-RE-002		P-300-T-001	
Funzione macchina/e	Serbatoio acqua scrubber		Reattore di neutralizzazione		Reattore di bleaching		P-300-SKI-001 - serbatoio ricevitore	
Portata aeriforme (Nm <sup>3</sup> /h)								
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente		Ambiente		Ambiente			
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24		24		24			
Inquinante	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E
SOV (COT)		1		1		1		8
Materiale particolare		1		1		1		10
Ammoniaca		1		5		10		4
Acido Solforico		2		2		2		25
sostanze alcaline (Na2O)		2		16		2		2

Tab. E.2.1 - Macchine convogliate in atmosfera

Macchine convogliate in atmosfera all'emissione denominata E.1_001								
Sigla di identificazione	M17		M18		M19		M20	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	P-300-T-002		P-300-T-003		P-300-T-004		P-300-T-005	
Funzione macchina/e	Mezzo di coltura acidificato fuori		P-300-OM-002 - serbatoio		P-300-OM-002 - serbatoio ricevitore		P-300-DEC-001 - serbatoio	
Portata aeriforme (Nm <sup>3</sup> /h)								
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente		Ambiente		Ambiente		Ambiente	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24		24		24		24	
Inquinante	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E
SOV (COT)		10		15		2		10
Materiale particolare		12		16		1		10
Ammoniaca		1		12		14		5
Acido Solforico		2		12		2		2
sostanze alcaline (Na2O)		2		12		3		1

Tab. E.2.1 - Macchine convogliate in atmosfera

Macchine convogliate in atmosfera all'emissione denominata E.1_001								
Sigla di identificazione	M21		M22		M23		M24	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	P-300-T-006		P-300-T-007		P-300-T-008		P-400-T-001	
Funzione macchina/e	P-300-DEC-001 - serbatoio		P-300-RE-002 - serbatoio		P-300-RE-002 - serbatoio ricevitore		P-400-SKI-001 - serbatoio	
Portata aeriforme (Nm <sup>3</sup> /h)								
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente		Ambiente		Ambiente		Ambiente	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24		24		24		24	
Inquinante	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E
SOV (COT)		1		10		1		1
Materiale particolare		12		12		2		2
Ammoniaca		5		2		7		12
Acido Solforico		2		2		2		2
sostanze alcaline (Na2O)		1		1		12		1

Tab. E.2.1 - Macchine convogliate in atmosfera

Macchine convogliate in atmosfera all'emissione denominata E.1_001								
Sigla di identificazione	M25		M26		M27		M28	
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	P-600-T-008		P-600-T-012		P-600-T-015		P-600-T-016	
Funzione macchina/e	Serbatoio SDS		Serbatoio dell'idrossido di sodio		Serbatoio acido nitrico (soluzione)		Serbatoio dell'idrossido di sodio	
Portata aeriforme (Nm <sup>3</sup> /h)								
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente		Ambiente		Ambiente		Ambiente	
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24		24		24		24	
Inquinante	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E	CONC mg/Nmc	%sul tot E
SOV (COT)								
Materiale particellare								
Ammoniaca								
Acido Solforico		2						
sostanze alcaline (Na2O)				6				15

Tab. E.2.2 - Macchine convogliate in atmosfera

Macchine convogliate in atmosfera all'emissione denominata E.1_002								
Sigla di identificazione	M29							
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	P-800-SKI-601							
Funzione macchina/e	Filtro a maniche captazioni confezionamento							
Portata aeriforme (Nm <sup>3</sup> /h)	3000							
Temperatura aeriforme (°C)	Ambiente							
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24							
Inquinante	CONC mg/Nmc	%sul tot E						
Materiale particellare		100						

Tab. E.2.3 - Macchine convogliate in atmosfera

Macchine convogliate in atmosfera all'emissione denominata E.1_003								
Sigla di identificazione	M30							
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	P-700-SKI-001							
Funzione macchina/e	VAP - generatore di vapore 6 t/h							
Portata aeriforme (Nm <sup>3</sup> /h)	6082							
Temperatura aeriforme (°C)	120							
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	12							
Inquinante	CONC mg/Nmc	%sul tot E						
CO		100						
Nox		100						

Tab. E.2.4 - Macchine convogliate in atmosfera

Macchine convogliate in atmosfera all'emissione denominata E.1_004								
Sigla di identificazione	M31							
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	P-700-SKI-002							
Funzione macchina/e	VAP - generatore di vapore 6 t/h							
Portata aeriforme (Nm <sup>3</sup> /h)	6082							
Temperatura aeriforme (°C)	120							
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	12							
Inquinante	CONC mg/Nmc	%sul tot E						
CO		100						
NOx		100						

Tab. E.2.5 - Macchine convogliate in atmosfera

Macchine convogliate in atmosfera all'emissione denominata E.1_005								
Sigla di identificazione	M32							
Sigla di identificazione della macchina/e collegate alla linea	P-400-SKI-001							
Funzione macchina/e	Spray drier							
Portata aeriforme (Nm <sup>3</sup> /h)	7867							
Temperatura aeriforme (°C)	260							
Durata giornaliera di funzionamento (h/g)	24							
Inquinante	CONC mg/Nmc	%sul tot E						
CO		100						
NOx		100						

Tab. E.3.1 - Sistemi di contenimento

Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata E.1_001							
Fase/reparto	UNIT S100-S200						
Tipologia del sistema	Scrubber						
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento	Scrubber						
Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)	34.000						
Portata effettiva dell'effluente (Nm <sup>3</sup> /h)	34.000						
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm <sup>3</sup> )	A monte		A valle				
	SOV:	200	SOV:	20			
	Materiale particellare:	100	Materiale particellare:	10			
	Ammoniaca:	100	Ammoniaca:	10			
	Acido Solforico sostanze alcaline (Na <sub>2</sub> O)	100 500	Acido Solforico sostanze alcaline (Na <sub>2</sub> O)	10 50			
Rendimento medio garantito (%)		90%					
Rifiuti prodotti dal sistema	Cod. CER	kg/d					
Perdita di carico (mm c.a.)							
Consumo d'acqua (m <sup>3</sup> /h)	0,325						
Consumo di energia	Oraria KWh	6					
	Annua KWh	43.560					
Gruppo di continuità	NO						
Tipo di combustibile	-						
Sistema di riserva	-						
Trattamento acque e/o fanghi di risulta	SI						
Sistema di Monitoraggio in Manutenzione (ore/anno)	NO						
	72						

Tab. E.3.1 - Sistemi di contenimento

Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata E.1_002							
Fase/reparto	UNIT S300						
Tipologia del sistema	Filtro a maniche captazioni confezionamento						
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento	Filtro a maniche captazioni confezionamento						
Portata massima di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)	3.000						
Portata effettiva dell'effluente (Nm <sup>3</sup> /h)	3.000						
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm <sup>3</sup> )	A monte		A valle				
	Materiale particellare 50		Materiale particellare: 10				
Rendimento medio garantito (%)		80%					
Rifiuti prodotti dal sistema	Cod. CER	kg/d					
Perdita di carico (mm c.a.)	-						
Consumo d'acqua (m <sup>3</sup> /h)	-						
Consumo di energia	Oraria KWh	5					
	Annua KWh	39.600					
Gruppo di continuità	NO						
Tipo di combustibile	-						
Sistema di riserva	-						
Trattamento acque e/o fanghi di risulta	NO						
Sistema di Monitoraggio in Manutenzione (ore/anno)	NO						
	72						

1. Materie Prime
2. Fase/reparto
3. Prodotto/Intermedio

Tab. E.4 - Emissioni diffuse per materiale polvirulento

Tipologia della Sorgente	N° Sorgenti	Caratteristiche dimensionali della struttura di contenimento e/o del cumulo	Descrizione delle misure esistenti di contenimento	Caratteristiche del materiale stoccato	Frequenza della movimentazione n°/giorno per giorni/anno		Flusso di massa (eventuale) ton/anno	Logistica di movimentazione
					n°/giorno	gg/anno		
Cumuli esterni	-							
Cumuli interni	-							
Box esterni	-							
Box interni coperti	-							
Altro (Specificare)	-							

1. Materie Prime
2. Fase/reparto
3. Prodotto/Intermedio

Tab. E.5 - Emissioni diffuse

Tipologia della Sorgente	N° Sorgenti	Caratteristiche dimensionali della sorgente	Descrizione delle misure esistenti di contenimento	Frequenza della movimentazione n°/giorno per giorni/anno		Flusso di massa (eventuale) ton/anno
				n°/giorno	gg/anno	
Serbatoi - DEPOSITO GLICEOLO 1 E.5_001	1	0,0078 (area della sezione di uscita)	-	1	112	-
Serbatoi - DEPOSITO GLICEOLO 2 E.5_002	1	0,0078 (area della sezione di uscita)	-	1	112	-
Serbatoi - DEPOSITO GLICEOLO 3 E.5_003	1	0,0078 (area della sezione di uscita)	-	1	112	-
Serbatoi - DEPOSITO GLICEOLO 4 E.5_004	1	0,0078 (area della sezione di uscita)	-	1	112	-
Contentori- AMMONIACA 30% E.5_005	1	0,0078 (area della sezione di uscita)	-	1	54	-
Contentori- SODA E.5_006	1	0,0078 (area della sezione di uscita)	-	1	80	-
Contentori- ACQUA OSSIGENATA E.5_007	1	0,0078 (area della sezione di uscita)	-	1	559	-
Contentori- ACIDO SOLFORICO E.5_008	1	0,0078 (area della sezione di uscita)	-	1	36	-
Torre evaporativa E.5_009	1				330	
Ventilazione di edifici/depositi	-					
Processi di essiccamento	-					
Da apparecchiature/attrezzature destinate al trattamento reflui	-					

1. Materie Prime
2. Fase/reparto
3. Prodotto/Intermedio

Tab. E.6 - Emissioni fuggitive

Tipologia della Sorgente	N° Sorgenti	Stato fisico sostanza	Tempo di funzionamento	Flusso di massa kg/anno	Età del componente (sul 50° percentile)	Frequenza di manutenzione/controllo
			h/gg o gg/anno			
Pompe						
Valvole a sfiato						
Compressori						
Prese campione						
Apparecchiature di processo (agitatori, condensatori,...)						

Tab. E.7 - Emissioni totali

Inquinante	CONVOGLIATE		Metodo Applicato	DIFFUSE		Metodo Applicato	FUGGITIVE		Totale t/anno
	Flusso di massa/anno	Ton/anno		Flusso di massa ton/anno	Metodo Applicato		Flusso di massa/anno ton/anno		
COT	5,39		Stimato						5,39
Materiale particolare	2,93		Stimato						2,93
Ammoniaca	2,69		Stimato						2,69
Acido Solforico	2,69		Stimato						2,69
sostanze alcaline (Na2O)	13,46		Stimato						13,46
CO	8,07		Stimato						8,07
NOx	8,07		Stimato						8,07





SCHEDA H

ALLEGARE LA DOCUMENTAZIONE DI PREVISIONE DI IMPATTO ACUSTICO SECONDO LA DELIBERA DI GIUNTA REGIONALE N. 673/2004

Scheda I

RIFIUTI

1. Materie prime

2. Fase/reparto UNIT 100 - 200 - 300 - 400 - 500 - 600 - 700 - 800 - 900

3. Prodotto

4. Conferito da terzi

Tab. I.1

Descrizione rifiuto	Quantità				Attività di Provenienza	Codice C.E.R.	Stato Fisico	Destinazione	Caratteri che chimiche per
	Pericolosi		Non						
	t/anno	m <sup>3</sup> /anno	t/anno	m <sup>3</sup> /anno					
1	fanghi prodotti dal trattamento in loco di effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11		1,00		Compressori	07.06.12	liquido	POZZETTO DI RACCOLTA PER SUCCESSIVO CONFERIMENTO A CENTRO DI TRATTAMENTO AUTORIZZATO	
2	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati		0,9		Manutenzione	13.02.05*	Liquido	AREA DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI PER SUCCESSIVO CONFERIMENTO A DITTA AUTORIZZATA	HP4-HP5-HP14
3	Imballaggi in carta e cartone			12,00	deposito	15.01.01	Solido non polverulento	AREA DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI	-
4	Imballaggi in plastica			8,00	deposito	15.01.02	Solido non polverulento	AREA DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI	-
5	Imballaggi in legno			8,00	deposito	15.01.03	Solido non polverulento	AREA DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI	-
6	Imballaggi in materiali misti			30,00	deposito	15.01.06	Solido non polverulento	AREA DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI	-
7	Imballaggi in vetro			0,20	laboratorio	15.01.07	Solido non polverulento	AREA DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI	-
8	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze		10,00		laboratorio	15.01.10*	Solido non polverulento	AREA DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI	HP4-HP5
9	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose		10,00		Manutenzione	15.02.02*	Solido non polverulento	AREA DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI	HP3-HP4-HP5
10	Sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08			2,00	laboratorio	16.05.09	Solido non polverulento	AREA DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI	-
11	rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 01			1,00	deposito chemicals; deposito temporaneo rifiuti	16.10.02	liquido	POZZETTO DI RACCOLTA PER SUCCESSIVO CONFERIMENTO A CENTRO DI TRATTAMENTO AUTORIZZATO	
12	Rifiuti urbani non differenziati			16,00	uffici	20.03.01	Solido non polverulento	AREA DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI	-
<b>TOTALE</b>			20,9	77,20					





Tab. L1 - Produzione di energia (eventuale)

Fase/Rapporto	Produzione						
	Energia termica			Energia elettrica e/o cogenerazione			
	Potenza termica	Produzione annua	Ceduta a terzi	Potenza elettrica	Produzione annua		Ceduta a terzi
	Nominale (kW <sub>th</sub> ) (GJ)	MWh <sub>th</sub>	MWh <sub>th</sub>	Nominale kW	Elettrica MWh	Termica MWh <sub>th</sub>	MWh <sub>th</sub>
Totale	0,00	0,00					

Tab. L2 - Consumo di energia

Fase/Rapporto	Consumo								
	Termica			Elettrica			Cogenerazione		
	Oraria (kW <sub>th</sub> )	Annua (MWh <sub>th</sub> )	Autoconsumo annuo (kWh)	Oraria (kWh)	Annua (MWh)	Autoconsumo (anno) (MWh)	Oraria (kWh)	Annua (MWh)	Autoconsumo (anno) (MWh)
UNIT 100		9.840,22			1.240,00				
UNIT 200		1.230,03			12.000,00				
UNIT 300		1.230,03			8.400,00				
UNIT 400		42.984,36			2.000,00				
UNIT 500		0*			12.400,00				
UNIT 600		0*			240,00				
UNIT 700		1.230,03			280,00				
UNIT 800		959,47			3.280,00				
UNIT 900		136,67			160,00				
Totale	0,00	57.610,81	0,00	0,00	40.000,00	0,00			

\* l'impiego di vapore in queste fasi non è assente ma è di una entità trascurabile

Tab. L4 Consumo energetico specifico				
Prodotto finito	Unità di misura del prodotto	Consumo di energia per unità di prodotto vendibile		
		Termica (kW <sub>th</sub> )	Elettrica (kWh)	Totale (kWh)
PhA	t	11.522,00	7.949,13	19.471,13

Tab. L5.1 Caratteristiche delle unità termiche di produzione di energia	
Sigla dell'unità	M30
Identificazione dell'attività	P-700-SKI-001 - VAP - generatore di vapore 6 t/h
Costruttore	
Modello	
Anno di costruzione	
Tipo di macchina	caldaia per la produzione di vapore saturo a tubi da fumo con bruciatore a gas naturale
Tipo di generatore	come sopra
Tipo di impiego	produzione di vapore per usi tecnologici
Fluido termovettore	acqua/vapore
Temperatura camera di combustione (C°)	
Rendimento %	
Sigla dell'emissione	E.1_003

Tab. L5.2 Caratteristiche delle unità termiche di produzione di energia	
Sigla dell'unità	M31
Identificazione dell'attività	P-700-SKI-002 - VAP - generatore di vapore 6 t/h
Costruttore	
Modello	
Anno di costruzione	
Tipo di macchina	caldaia per la produzione di vapore saturo a tubi da fumo con bruciatore a gas naturale
Tipo di generatore	come sopra
Tipo di impiego	produzione di vapore per usi tecnologici
Fluido termovettore	acqua/vapore
Temperatura camera di combustione (C°)	
Rendimento %	
Sigla dell'emissione	E.1_004

